
FIRETEX® FX6002

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

DOP No. SW_6002_v7

1	CODICE UNICO DI IDENTIFICAZIONE DEL TIPO DI PRODOTTO	FIRETEX® FX6002
2	TIPO, NUMERO DI SERIE O DI PRODOTTO	Vedere l'imballaggio per il numero del lotto. Il numero del lotto ha la struttura AA1234AA(1).
3	UTILIZZO PREVISTO O UTILIZZI	Finitura reattiva per la protezione antincendio dell'acciaio strutturale.
4	FABBRICANTE	Sherwin-Williams UK Limited Protective & Marine Division Tower Works Kestor Street Bolton BL2 2AL UK
5	RAPPRESENTANTE AUTORIZZATO	Sherwin-Williams Inver France SAS 2 Rue Jean Devaux 79102 Thouars France
6	SISTEMA DI VALUTAZIONE E VERIFICA DELLA COSTANZA DELLA PRESTAZIONE DEL PRODOTTO DA COSTRUZIONE	Sistema 1
7	PRODOTTO DA COSTRUZIONE COPERTO DA UNA NORMA ARMONIZZATA	Non Applicabile
8	PRODOTTO DA COSTRUZIONE COPERTO DA UNA VALUTAZIONE TECNICA EUROPEA	EAD 350402-00-1106
	Valutazione Tecnica Europea	ETA 20/1261
	Organismo di valutazione tecnica:	Element Materials Technology Rotterdam B.V. Zekeringstraat 33, 1014 BV Amsterdam, Netherlands
	Corpo notificato:	2812
	Certificato di conformità:	2812-CPR-GA5038

9. PRESTAZIONE DICHIARATA

Caratteristiche principali	Prestazione	Specifica tecnica armonizzata
Reazione al fuoco	Classe D-s1, d0	EN 13501-1
Resistenza al fuoco	R15 – R120 tra 350 °C e 750 °C	EN 13501-2
Sostanze pericolose	Il prodotto non contiene sostanze indicate nell'Allegato XIV del REACH (elenco autorizzazioni). Fare riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto per la classificazione in conformità con il Regolamento (CE) N. 1272/2008, le informazioni relative all'Allegato XVII del REACH e l'Elenco delle sostanze estremamente preoccupanti candidate all'autorizzazione.	EAD350402-00-1106 Clausola 2.2.3
Condizioni ambientali	Condizioni di esposizione superate X, Y, Z2 e Z1	EAD350402-00-1106 Clausole 2.2.4 e 2.2.5
Compatibilità primer	Primer blast epossidico bicomponente Primer alchidico monocomponente Primer blast a base acquosa Primer epossidico bicomponente Epossidico bicomponente ricco di zinco Epossidico bicomponente ricco di zinco/Finitura epossidica sigillante bicomponente Primer epossidico bicomponente/smalto uretano-acrilico Acciaio zincato/Lavaggio a mordente/MIO epossidico bicomponente Acciaio zincato/MIO epossidico bicomponente Acciaio zincato/flash blasted/MIO epossidico bicomponente	EAD350402-00-1106 Clausole 2.2.4 e 2.2.5
Compatibilità finitura	Acrolon 7300 Acrolon C137V2 Acrolon C237 FIRETEX M71V2 Sher-Cryl M770	EAD350402-00-1106 Clausole 2.2.4 e 2.2.5

Nel caso in cui non siano tra quelle elencate sopra, le caratteristiche non sono rilevanti o non è stata determinata alcuna prestazione.

Se ai sensi degli articoli 37 o 38 è stata utilizzata la documentazione tecnica specifica, i requisiti ai quali si applica il prodotto:

Non applicabile.

10. Le prestazioni del prodotto identificate nei punti 1 e 2 sono conformi alla prestazione dichiarata al punto 9.

La presente dichiarazione di prestazione è rilasciata sotto la sola responsabilità del fabbricante identificato al punto 4.

Firmato in nome e per conto di Sherwin-Williams UK Limited, Protective & Marine Division by:



Simon J Hallam

Direttore tecnico

A Bolton, Regno Unito il 30/09/2023